

## Q&A

Q1. 工場のLED化を考えてますが配光角はどれを選べばよいかわかりません。

A1. 設置場所の天井高により配光角を決めます。床面からの器具高さ5m以下は配光角120°、同8m前後は90°、同10m以上は60°というのが一つの目安です。スポット的な照明が必要な場所には配光角35°のタイプが良いでしょう。

Q2. 現状より照度アップしたいのですが既存灯具では不足になりそうです。

A2. さらに照度アップが必要な場合はブラケットタイプのLED照明を追加設置するなどの方法があります。また、工場内の必要な場所だけ照度を確保するようにしてトータルで省エネを図る方法もあります。

Q3. 工場の天井部分は夏場の温度上昇が気になります、取付可能でしょうか。

A3. 弊社のハイコストパフォーマンスモデルの使用温度範囲は-30~+60℃、タフネスシリーズおよびマルチパーパスシリーズはいずれもバリエーションモデル含め使用温度範囲-40~+60℃を確保しておりますので、一般の工場であれば夏場でも問題なく使用可能です。

Q4. LED化して暗くなりませんか

A4. LED化する際に直下照度だけの比較で交換すると暗く感じる場合があります。必要な光の広がり「配光角」と光エネルギーの量「全光束」の値を考慮して選定する必要があります。選定の際、照度シミュレーションで事前に確認することもできます。お問い合わせください。

Q5. LEDは初期投資が高くて手が出ません

A5. 弊社ではリースや割賦販売のご相談も承っておりますので、お問い合わせください。

Q6. 調光対応、防爆対応の製品はありますか

A6. 現在、調光対応および防爆対応の商品は取り扱っておりません。

Q7. LEDが眩しいのですが

A7. 大型の投光器で一部アンチグレアカバー取付のご相談も承っておりますので、ご相談ください。なお、LEDチップは小さいうえに輝度が高いので近距離から直視しないようお願いいたします。